



ОАО «Карачаровский механический завод» – крупнейшее в России предприятие полного цикла по производству, монтажу и техническому обслуживанию лифтов и лифтового оборудования. Марка КМЗ широко известна и пользуется заслуженным доверием как у профессионалов строительной отрасли и ЖКХ, так и у миллионов граждан, для которых лифт стал неотъемлемой частью повседневной жизни.

Современные лифты ОАО «КМЗ» – это высокотехнологичные машины разнообразного исполнения и дизайна. В России не существует городов без лифтов Карачаровского механического завода. Лифтовое оборудование нашей компании отлично зарекомендовало себя более чем в 25 странах мира. Исторически завод является основным поставщиком лифтов для жилого комплекса Москвы – они установлены практически в каждом микрорайоне столицы. Лифтовая техника предприятия используется и на уникальных объектах. Среди них – Храм Христа Спасителя, мемориал на Поклонной горе, Государственный Кремлевский дворец.

Основа политики завода – предоставление заказчику комплексной услуги. Мы не только создаем лифты, но и осуществляем их монтаж и техническое обслуживание, модернизацию и полную замену. Как крупная компания-производитель ОАО «КМЗ» имеет возможность проводить для наших постоянных клиентов гибкую ценовую политику, предоставляя продукцию и услуги по оптимальному соотношению «цена-качество».

Мы многого добились, но не собираемся останавливаться на достигнутом. Карачаровский механический завод готов и способен доказывать делом незыблемость своей позиции флагмана российского лифтостроения!

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Торговая марка и репутация ОАО «КМЗ»

Карачаровский механический завод создан 17 февраля 1950 года. Серийное производство лифтов началось в 1957 году. С тех пор они являются визитной карточкой завода.

С момента основания ОАО «КМЗ» выпустило уже более 250 тысяч лифтов, которые эксплуатируются на территории России и стран СНГ. Компания давно приобрела репутацию стабильного и надежного партнера.

Уникальная производственная база предприятия

Выпуск лифтов различных модификаций грузоподъемностью от 100 до 5000 кг.
Ведение научно-технических разработок новых образцов лифтовой техники.
Готовность исполнять индивидуальные заказы в короткие сроки.

Широкий ассортимент продукции

Позволяет обеспечить полный комплекс услуг в области проектирования, производства, монтажа, сервиса, диагностики, ремонта, модернизации и полной замены лифтового оборудования.

Высокое качество

Система менеджмента качества соответствует требованиям российских стандартов и международного стандарта ISO 9001:2008.

Все лифты ОАО «КМЗ» и узлы безопасности прошли сертификацию на соответствие требованиям Технического регламента «О безопасности лифтов».

Пассажирские лифты ОАО «КМЗ» соответствуют специальным требованиям регламента по обеспечению доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения. (495) 645-88-87 (доб. 1111)

Менеджеры по продажам в регионы России:

Налаженные каналы сбыта

Мощная региональная сеть филиалов в России
Лучшие сроки поставки, поузловая отгрузка в Москве

Визитная карточка завода

Представление о лифте как об узкой и тесной коробке, со скрипом перемещающейся с этажа на этаж, безнадежно устарели. Карачаровские лифты – это светлые комфортабельные и высокотехнологичные машины с современным дизайном, с совершенной системой безопасности, плавным ходом и точными остановками. В номенклатуре предприятия – более 100 видов лифтовой техники различной модификации. Это пассажирские, грузовые, малые грузовые, больничные лифты, а также лифты для перевозки пожарных подразделений. Ежедневно продукцией ОАО «КМЗ» пользуются миллионы жителей современных городов не только в России, но и за рубежом.

Лифты

- пассажирские
- грузовые
- малые грузовые
- больничные

Лебедки

Системы управления

Один из главных принципов работы коллектива, обеспечивающих успех, – не бояться опередить время и заглянуть в будущее! Конструкторы ОАО «КМЗ» при участии итальянского дизайнерского бюро разработали линейку лифтов нового поколения «Протон». Новые модели предназначены для всех сегментов рынка недвижимости – офисных и административных зданий, гостиниц и торговых центров. Но, прежде всего, «Протон» – это лифт для жилых, многоквартирных, домов. Именно он в ближайшие годы должен прийти на смену старой технике, отслужившей назначенный срок в 25 лет. Модельный ряд включает пассажирские лифты грузоподъемностью от 300 до 1275 кг и скоростью движения кабины 1,0 и 1,6 м/сек.

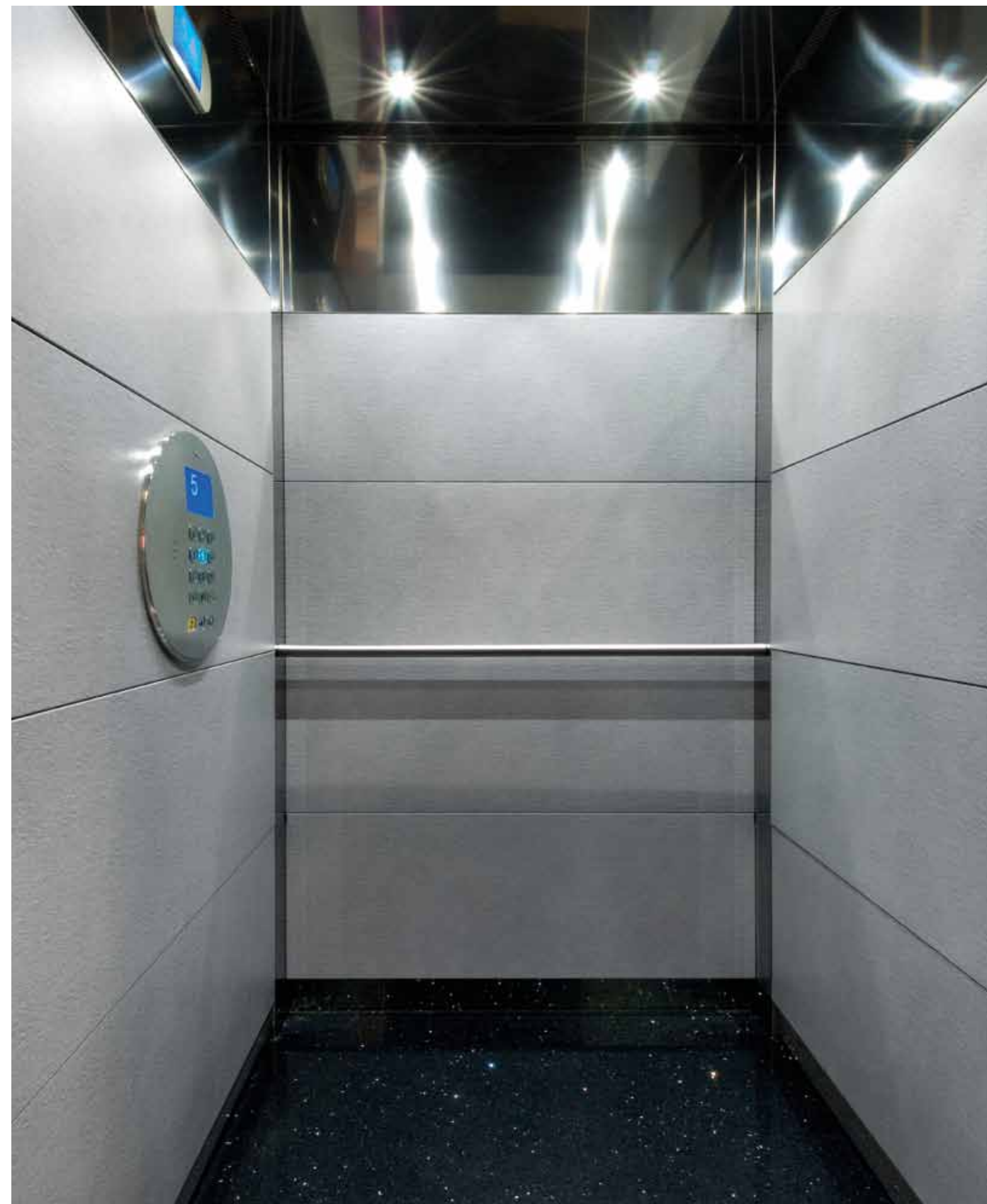
Особенности лифтов модельного ряда:

- улучшенный дизайн;
- повышенная функциональность;
- использование новейших разработок в системе безопасности;
- комплектование узлами зарубежных производителей;
- повышенная плавность и бесшумность хода;
- точность остановки;
- бесшумность открывания/закрывания дверей;
- микропроцессорная станция управления с функцией экстренной эвакуации пассажиров;
- возможность монтажа в шахты как с машинным помещением, так и без машинного помещения.

Общие технические характеристики основных моделей линейки*

Грузоподъемность, кг	400 500 630 800 1000
Система управления	Смешанная простая, смешанная собирательная в одном и двух направлениях
Скорость м/с	0,71; 1,0; 1,6
Кинематическая схема	1:1; 2:1
ЧВ/ПВ (макс.)	180/40%
Максимальная высота подъема, м	75
Максимальное число остановок (стандарт)	25
Максимальное число остановок (проходная кабина)	25
Минимальная глубина прямка, мм	1300
Минимальная высота верхнего этажа, мм	3500
Точность остановки, мм	± 5
Максимальное ускорение в номинальных режимах, м/с ²	1,0
Максимальное вертикальное виброускорение, см/с ²	max 45, средний 25
Уровень звука в кабине, дБА	max 55, средний 50
Уровень звука на последнем этаже/машинное помещение, дБА	max 55, средний 50
Двери шахты	Автоматические «телескопического» открывания, противопожарные
Время открывания/закрывания дверей, сек.	1,0 – 14
Срок службы	25 лет (5 000 000 циклов)

* Технические характеристики всех моделей линейки «Протон» см. в Приложении, стр. 41



Модель лифта «Протон» г/п 400 кг

Лифт «Протон» г/п 400 кг – идеальный выбор для жилых зданий, торгово-развлекательных центров и гостиниц. Модель предназначена для транспортировки пассажиров с ручным багажом. Технические характеристики всех лифтов модельной линейки «Протон» соответствуют параметрам оборудования среднего и премиум-класса, но при этом целевые показатели себестоимости позволяют поставлять их, в том числе и для объектов низкой ценовой категории.



Модель лифта «Протон» г/п 630 кг

Модель лифта «Протон» г/п 630 кг предназначена для транспортировки пассажиров с ручным багажом, пассажиров с детскими колясками, пассажиров в инвалидных колясках, а также грузов – объемного багажа, мебели, бытовой техники и т.д. «Протон» может прекрасно использоваться как в жилых домах, так и в гостиницах, офисных и административных зданиях.



Модель бизнес-класса «Протон» г/п 400 кг

Лифт «Протон» г/п 400 кг – идеальный выбор для жилых зданий, торгово-развлекательных центров и гостиниц. Модель предназначена для транспортировки пассажиров с ручным багажом, пассажиров с детскими колясками, пассажиров в инвалидных колясках, а также грузов (объемный багаж, мебель, бытовая техника и т.д.). Комплектация лифта, отделка кабины, полов, потолков осуществляется исключительно по желанию заказчика.



В России не существует городов без наших лифтов. Одно из главных преимуществ ОАО «КМЗ» – сильная и устойчивая репутация торговой марки. Потребителям не нужно объяснять, что лифты КМЗ – это хорошие машины. Их качество, надежность и безопасность проверены временем. Модельный ряд включает пассажирские лифты грузоподъемностью от 240 до 1000 кг с различными вариантами дизайна кабин. Наиболее востребованная техника лифты г/п 400, 630 и 1000 кг*.

* См. Приложение «Технические характеристики всех выпускаемых ОАО «КМЗ» моделей, стр. 42-43



Модель лифта г/п 400 кг

Модель г/п 400 кг – для тех, кто ищет высококачественную и уже заслужившую хорошую репутацию на рынке лифтовую продукцию. Эта модель используется в многоквартирных домах, офисах, гостиницах и административных зданиях для перевозки пассажиров с ручным багажом.



Модель лифта г/п 630 кг

Модель г/п 630 кг используется в многоквартирных домах, офисах, гостиницах и административных зданиях для перевозки пассажиров с ручным багажом, пассажиров с детскими колясками, пассажиров в инвалидных колясках. Модели этой категории грузоподъемности завоевали популярность за счет достойного качества, простоты обслуживания и приемлемой цены.



Модель лифта г/п 1000 кг

Модель г/п 1000 кг предназначена для транспортировки пассажиров с ручным багажом, пассажиров с детскими колясками, пассажиров в инвалидных колясках, а также грузов (объемный багаж, мебель, бытовая техника и т.д.). Модель успешно справляется с большим пассажиропотоком, поэтому может использоваться как в обычных жилых «многоэтажках», так и в высотных зданиях различного назначения.



Грузовые лифты

Грузовые лифты ОАО «КМЗ»* – это удобный инструмент для перемещения больших грузов на большую высоту. Развитие отраслей промышленности, бизнеса и торговли вызывает потребность в транспортировке грузов различного объема и веса. Трудно представить современное предприятие, супермаркет, ресторан или гостиницу без грузового лифта. Наша компания готова предложить заказчику широкую номенклатуру этой техники. На заводе налажен серийный выпуск грузовых лифтов г/п от 500 до 5000 кг.

* См. Приложение «Технические характеристики грузовых лифтов», стр. 44



Модель грузового лифта г/п 500 кг

Модель г/п 500 кг – самая востребованная на предприятиях розничной или оптовой торговли, складах и на производственных площадках. Грузовую кабину отличает надёжность, эстетичность и простота монтажа.



- Скорость движения: до 0,5 м/с
- Точность остановки: ±20 мм
- Управление: с помощью кнопочных аппаратов в кабине и на этажных площадках
- Кабина: конструкция выполняется из металлических щитов, окрашенных порошковой краской или эмалью
- Двери шахты «Боствиг»: распашные, двухстворчатые, открываются вручную
- Пол: неподвижный, жестко закрепленный
- Варианты исполнения:
 - с проходной и непроходной кабинами;
 - с решетчатыми и сплошными дверями;
 - без системы обеспечения огнестойкости или с системой обеспечения огнестойкости E30 (модели этого типа способны выдерживать воздействие огня в течение 30 минут).

Малый грузовой лифт г/п 100 кг

Малые грузовые лифты ОАО «КМЗ» с каждым годом становятся все популярней. Сегодня они стали надежными помощниками в кафе, ресторанах, супермаркетах и бизнес-центрах. Особенностью моделей этого типа является их компактность: они требуют минимум свободного места даже с машинным помещением. Компактность в сочетании с низким энергопотреблением, бесшумной работой и довольно большой грузоподъемностью (от 100 кг) делает их очень удобными для использования в загородном доме или коттедже.



Технические характеристики*

- Высота подъема: 45 м (до 10 этажей)
- Скорость движения: до 0,5 м/с
- Движение лифта осуществляется с помощью электропривода с червячным редуктором
- Кабина: металлические щиты, либо окрашенные порошковой эмалью, либо изготовленные из нержавеющей стали
- Шахта лифта: металлокаркасная, окрашенная порошковой эмалью, или кирпичная.
- Варианты исполнения:
 - со сквозной или несквозной кабиной;
 - без системы обеспечения огнестойкости или с системой обеспечения огнестойкости

* См. Приложение «Технические характеристики малых грузовых лифтов», стр.44

Больничный лифт г/п 500 кг

К больничным лифтам предъявляются особые требования, связанные с обеспечением бесперебойной и безопасной работой. Ведь от технического состояния лифта нередко зависит жизнь человека. Больничные лифты ОАО «КМЗ» позволяют перевозить лежачего пациента с применением разных по ширине транспортных средств. Совсем недавно завод освоил выпуск больничных лифтов с автоматическими дверями.



Технические характеристики больничного лифта г/п 500 кг

Индекс: ПБ-053К

Скорость: до 0,5 м/с

Точность остановки: ±15 мм

Управление: кнопочный аппарат внутри кабины и на этажных площадках

Двери шахты: распашные, двухстворчатые, с ручным приводом.

Сигнализация: световая индикация об эксплуатируемом лифте.

Освещение: лампы накаливания.

Пол: жестко закрепленный.

Кабина: металлические щиты, обработанные порошковой краской или эмалью.

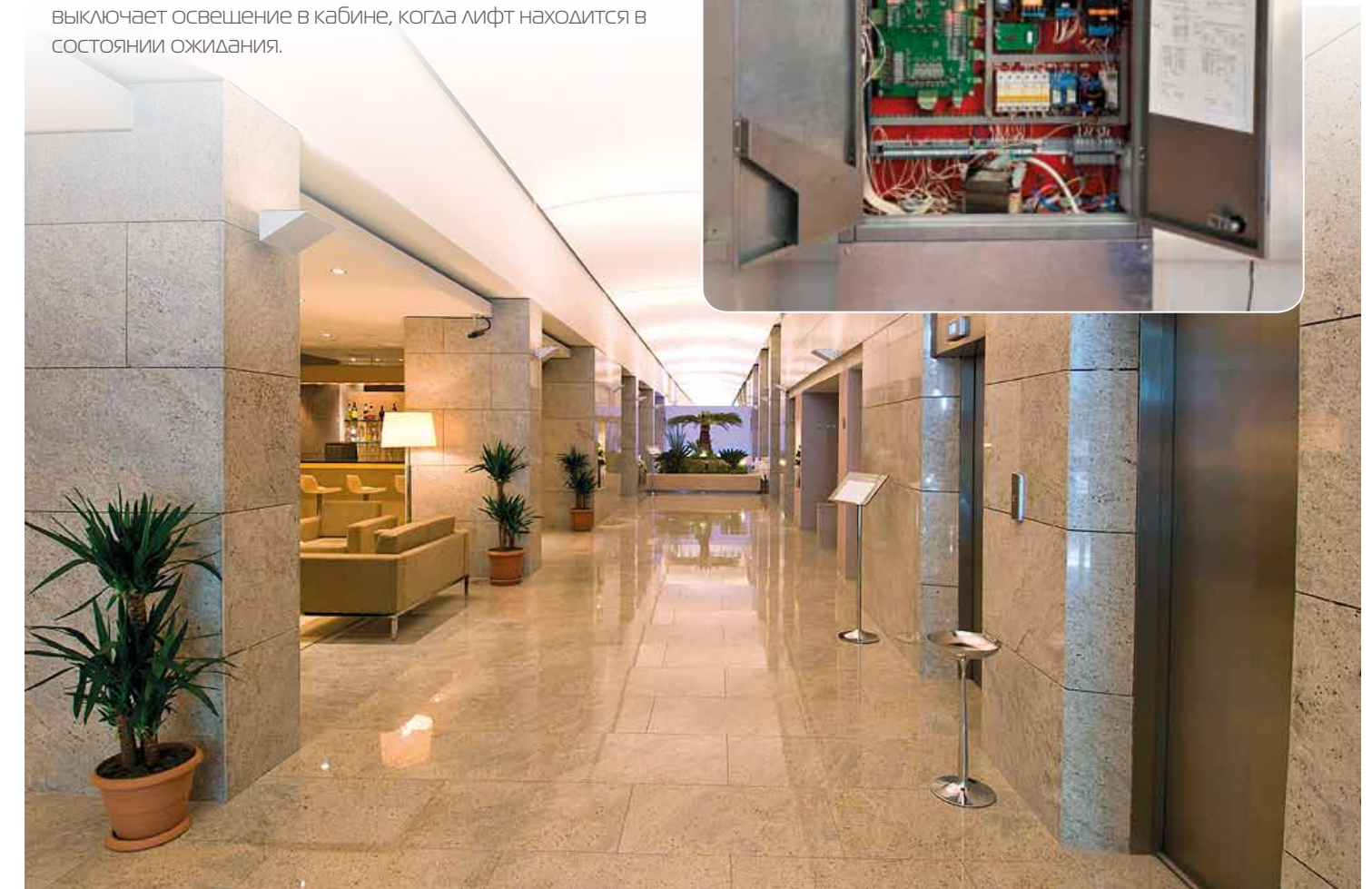
Стратегический выбор

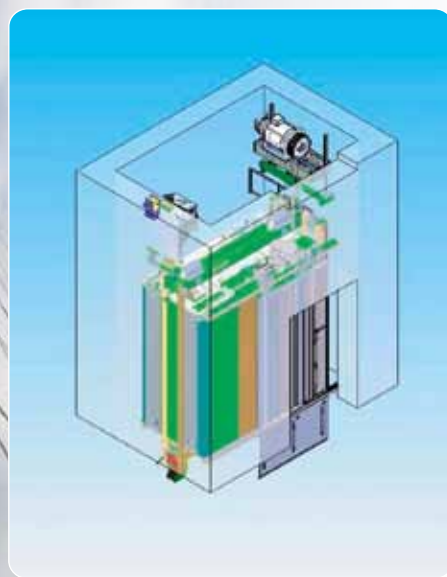
Наша компания сделала стратегический выбор в пользу производства энергоэффективных лифтов. Это позволило получить соответствующие сертификаты по системе крупнейшей международной организации в области тестирования и сертификации TUV SUD.

Наибольшая польза при наименьших энергозатратах достигается за счет применения следующего оборудования:

1. Частотный преобразователь Altivar Lift в главном приводе лифта обеспечивает прекрасные статические и динамические характеристики электроприводов благодаря реализации улучшенных алгоритмов векторного управления.
2. Безредукторная лебедка КМЗ-ЛАБ производства Карачаровского завода обеспечивает сокращение расхода энергии приблизительно на 20%.
3. Система управления лифтов ОАО «КМЗ» выполняется на базе процессорной станции УКЛ, которая имеет высокую надежность и низкое энергопотребление. Функция «спящего» режима снижает мощность потребления энергоресурсов до минимальных значений и выключает освещение в кабине, когда лифт находится в состоянии ожидания.

4. Освещение кабин в лифтах ОАО «КМЗ» выполнено с применением энергосберегающих ламп, потребляющих в 5 раз меньше энергии и имеющих срок службы в 10 раз больше по сравнению с лампами накаливания. По желанию заказчиков ОАО «КМЗ» может поставлять лифты с системами освещения на базе светодиодов, обеспечивающих минимальный расход электроэнергии.





Лифты без машинного помещения

Новый проект ОАО «КМЗ» – лифт без машинного помещения. Лебедка устанавливается непосредственно внутри шахты, а станция управления – на верхней остановочной площадке, что позволяет исключить машинное помещение на крыше здания и, соответственно, сэкономить затраты на строительство.

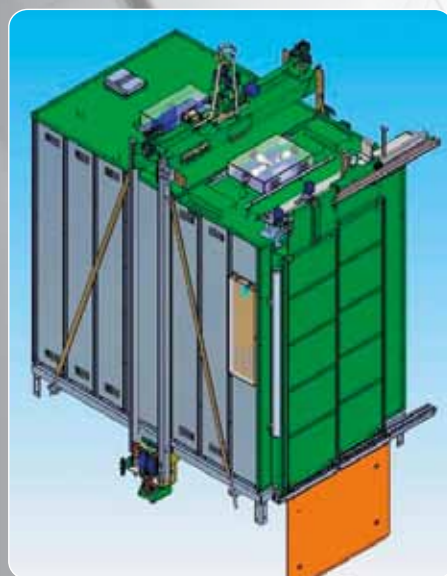
В 2012 году завод спроектировал модель такого лифта г/п 630 кг. Предприятие планирует максимально расширить линейку лифтов без машинного помещения. В перспективе завод намерен начать выпуск моделей для большинства действующих шахт, которые предназначены для установки подобной техники.



Доступная среда

Пассажирские лифты ОАО «КМЗ» – один из важнейших элементов безбарьерной среды проживания для людей с ограниченными физическими возможностями. Конструкция лифтов была специально доработана для обеспечения доступности пассажиров в инвалидных колясках и других категорий маломобильных групп населения.

- На дверях кабины установлена инфракрасная световая защита.
- Специальное оборудование сигнализирует о назначенном этаже, прибытии на этаж и поступлении команд с поста приказа.
- Для слабовидящих пассажиров на поверхность кнопок приказной панели нанесены рельефно-точечные обозначения шрифтом Брайля.

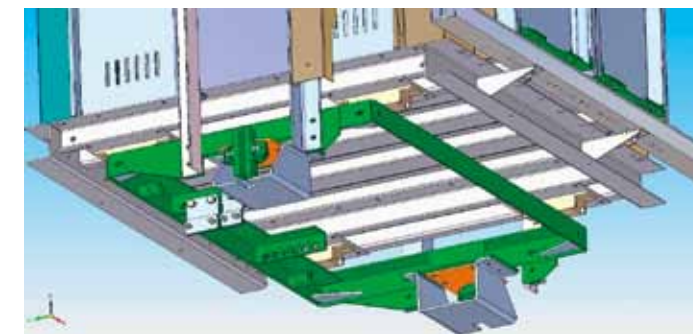


Больничные лифты с автоматическими дверями

В 2012 году ОАО «КМЗ» разработал больничный лифт с автоматическими дверями. Отличительными особенностями модели являются максимальная точность и плавность хода, отсутствие вибрации, возможность приоритетного вызова кабин на нужный этаж для перевозки больного в сопровождении медперсонала без попутных остановок.

Грузоподъемность: 500кг;
Скорость: 0,5м/с;
Размер шахты для установки лифта (ширина / глубина): 1950 x 2700 мм;
Дверной проем: 1130 мм (дверь 1000 мм).

Купе кабины с неподвижным полом



Главное преимущество новой конструкции с неподвижным полом – исключение возможности использования лифта в случае перегрузки кабины. Старую технику с подвижным полом можно было «обмануть», повиснув на поручнях или встав «враспор» между шитами, теперь поездка в перегруженной купе, несмотря даже на по-

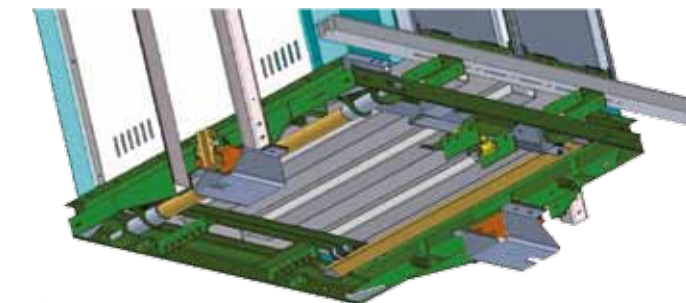
Световая защита

Надежная и безошибочная световая завеса «работает» против несчастных случаев. Защитный барьер создают десятки инфракрасных источников света по всей высоте дверей кабины лифта. Даже если при их закрытии в проеме окажется совсем небольшой предмет – например,

Упаковка

Правильно выполненная упаковка – основа сохранности лифтового оборудования во время доставки заказчиком. Сегодня в ОАО «КМЗ» разработан новый вид упаковки с использованием современных технологий и материалов (европалета, гофролист, термоусадочная пленка). Имеет следующие преимущества перед традиционной упаковкой в ящиках:

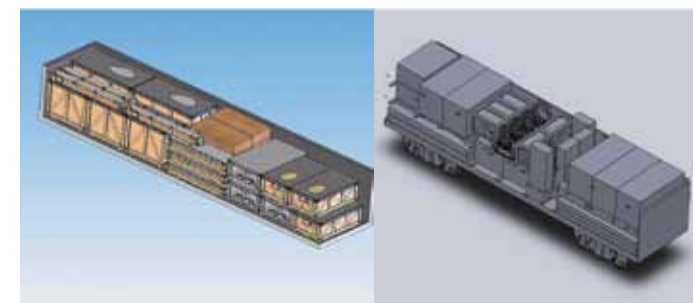
Купе кабины с подвижным полом



добные действия пассажиров, оказывается невозможной. Современная конструкция дает акустический отрыв купе от каркаса, что улучшает эксплуатационные характеристики лифта. Не менее важные преимущества: меньшая металлоемкость и трудозатраты при производстве, простота обслуживания.

рука или даже палец, механизм тут же среагирует на препятствие и остановит движение дверей. Световой занавес обеспечивает более высокий уровень комфорта и безопасности миллионов людей. Кроме того, благодаря применению этой технологии двери лифта и шахты будут меньше изнашиваться, что в конечном итоге позволит собственникам экономить средства на техническое обслуживание.

- значительное снижение веса упаковки;
- возможность вторичной переработки либо уничтожение без нарушения экосистемы;
- экономия лесных ресурсов РФ;
- модульный принцип упаковки одинаковых элементов;
- простота расчета количества транспортных единиц (возможность разбора крупных узлов на более мелкие);

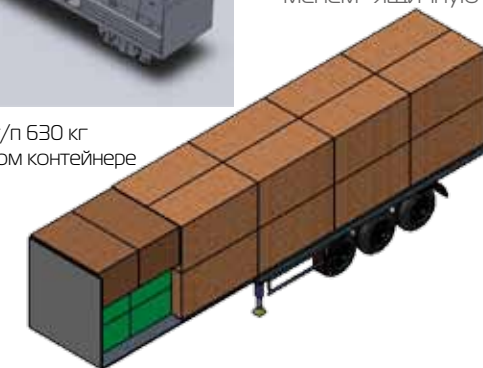


Пять лифтов г/п 400 кг в полувагоне

Три лифта г/п 630 кг в 40 футовом контейнере

Транспортировка

При перевозке железнодорожным транспортом в полувагонах ОАО «КМЗ» использует надежную проверенную временем ящикную упаковку. Сегодня на заводе разработаны новые схемы погрузки продукции, обеспечивающие более плотное размещение груза и, как следствие, значительную экономию транспортных расходов. Старые схемы предусматривали размещение 4-х лифтов в одном полувагоне и 3-х лифтов в еврофуре.



Четыре лифта в еврофуре

Варианты отделки купе кабины

Лифты ОАО «КМЗ» имеют как стандартное внутреннее оформление, так и эксклюзивный дизайн, который выполняется исходя из запросов и пожеланий заказчика. Купе и двери кабины изготавливаются из металлических модулей, окрашенных порошковыми эмалями. В отделке купе по индивидуальным заказам возможно использование нержавеющей стали (шлифованной, полированной или с рисунком) и других декоративных покрытий.

Базовый вариант отделки моделей лифта «Протон»

Стены окрашены порошковой эмалью, цветовой стандарт – Ral 7032
 Углы и плинтусы – шлифованная нержавеющая сталь
 Поручень стальной круглый – нержавеющая сталь
 Освещение – люминесцентные светильники
 Пост приказа – круглый
 Табло индикации (большое)
 Пол – линолеум.

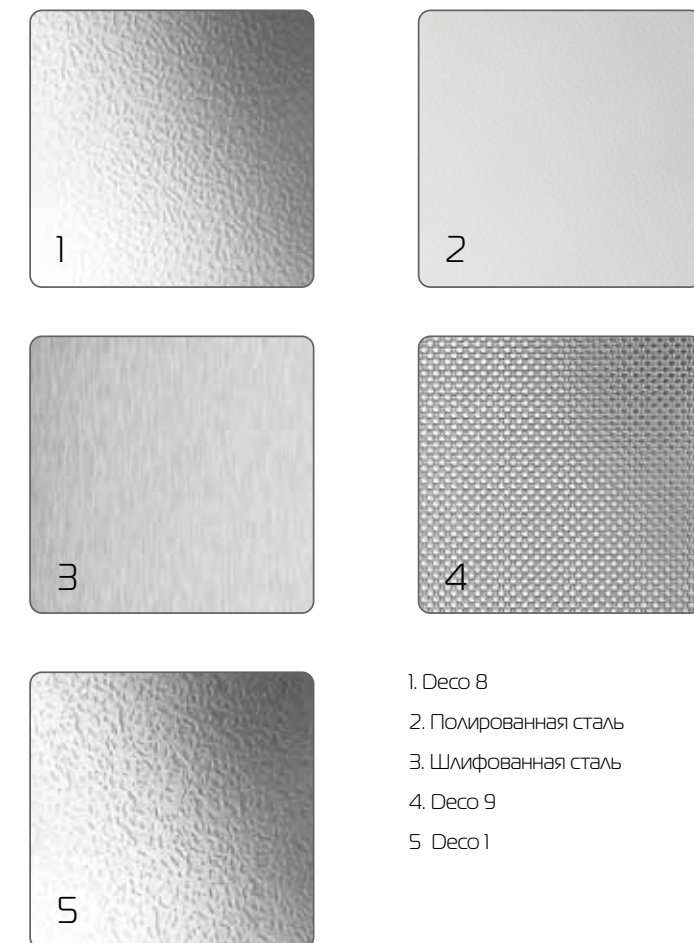
Базовый вариант отделки традиционных лифтов КМЗ

Купе и двери кабины, двери шахты окрашены порошковой эмалью, цветовой стандарт – Ral 7035 (серый)
 Углы кабины окрашены порошковой эмалью, цветовой стандарт – Ral 5005 (синий антик)
 Модуль управления «колонна» – нержавеющая сталь
 Поручень стальной круглый – нержавеющая сталь
 Световое табло индикации размещается в кабине и на 1-м этаже
 Пол – линолеум.

Варианты отделки кабины и дверей шахты порошковой эмалью

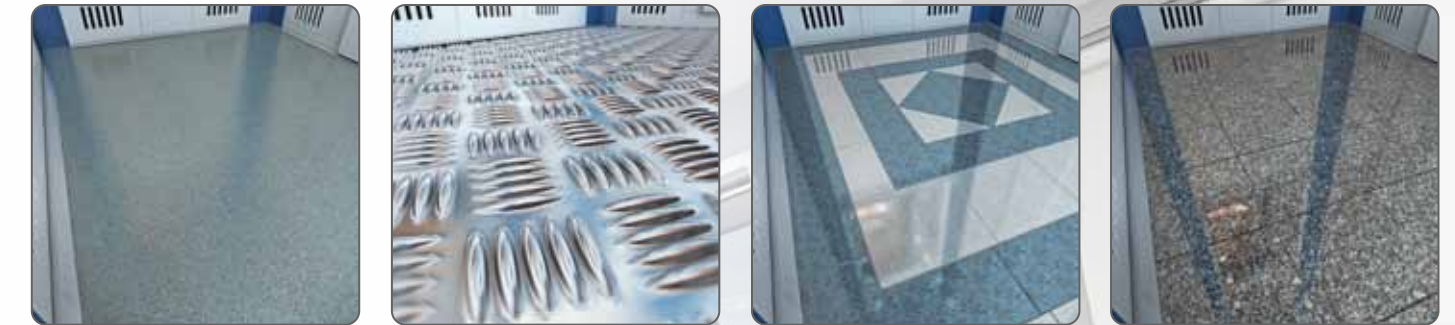


Варианты отделки купе кабины нержавеющей сталью



Варианты отделки полов пассажирских лифтов

Базовое покрытие и отделка пола выполняется листами алюминия с выпуклым рисунком, линолеумом, керамогранитом, ковровином или натуральным камнем (мрамором, гранитом). Цвет и тип материала пола подбирается по желанию заказчика. Базовый вариант отделки пола – линолеум.



Линолеум Рифленый алюминий Натуральный камень Керамогранит

Варианты отделки потолков и система освещения пассажирских лифтов

В отделке потолка используются металлические листы, окрашенные порошковыми эмалями, а также по желанию заказчика – тисненый алюминий, нержавеющий лист, декоративные панели. Для освещения кабины применяются светодиодные лампы, лампы дневного освещения, галогеновые и люминесцентные светильники.



Стальной круглый – серийный Стальной двойной круглый – на заказ

На заказ Серийные



Точечные галогенные светильники Люминесцентные светильники – для лифтов «Протон» Светильники с энергосберегающими или светодиодными лампами Светильники прямоугольные с энергосберегающими или светодиодными лампами

МОДУЛИ УПРАВЛЕНИЯ
СЕРИЙНЫЕ



ПОСТЫ ПРИКАЗНЫЕ
СЕРИЙНЫЕ



Практически все обязательные элементы кабины (панель приказов, вызывные посты, табло индикации, кнопки) изготовлены на высоком эстетическом и техническом уровне в антивандальном исполнении. Приказные посты в кабинах лифтов нового поколения «Протон» круглые, изготовлены из нержавеющей шлифованной стали. Посты для лифтов КМЗ традиционного исполнения в базовой комплектации имеют стандартный дизайн с лицевой панелью из нержавеющей шлифованной стали. Модули управления колонного типа изготавливаются с лицевой панелью из нержавеющей полированной или шлифованной стали. На обязательные элементы постов приказа и модулей управления – этажные кнопки – нанесен шрифт Брайля.



ПОСТЫ ПРИКАЗА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАМЕНЫ
СТАРОГО ОБОРУДОВАНИЯ



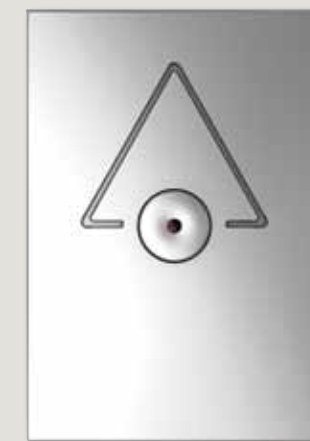
Вызывные посты предназначены для работы в составе системы управления лифтом и используются для ручного дистанционного управления – вызов кабины осуществляется с посадочной площадки этажа. Конструктивное исполнение постов антивандальное, обеспечивает стойкость к ударам, продавливанию, термическому воздействию.

ВЫЗЫВНЫЕ ПОСТЫ

Межэтажные из шлифованной нержавеющей стали



Межэтажный из шлифованной нержавеющей стали



Межэтажный из полированной нержавеющей стали



ТАБЛО ИНДИКАЦИИ

Кабинное и этажное – базовая комплектация



Кабинное и этажное (малое) – базовая комплектация



Табло индикации предназначено для цифрового и светового сообщения номера этажа, направления движения кабины лифта. Дисплей устанавливается в кабину или на посадочный этаж.

Табло индикации используется для замены старого оборудования



ЛЕБЕДКИ

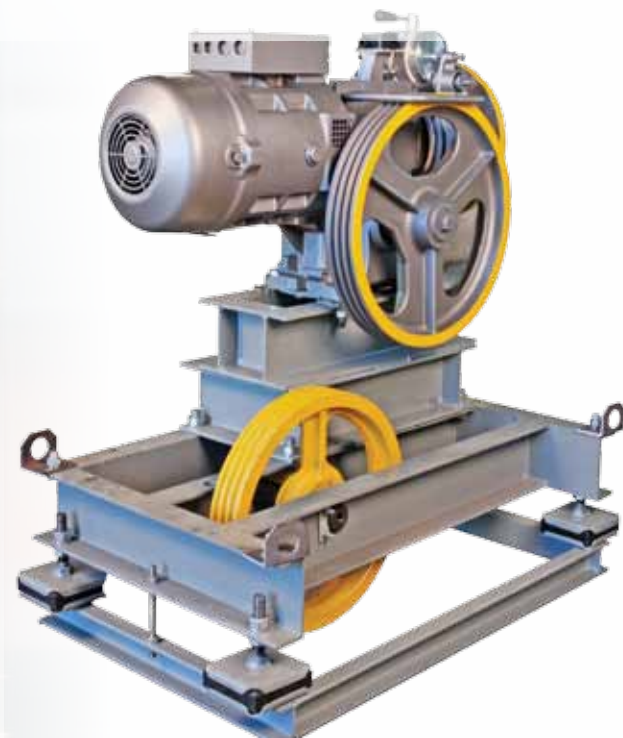
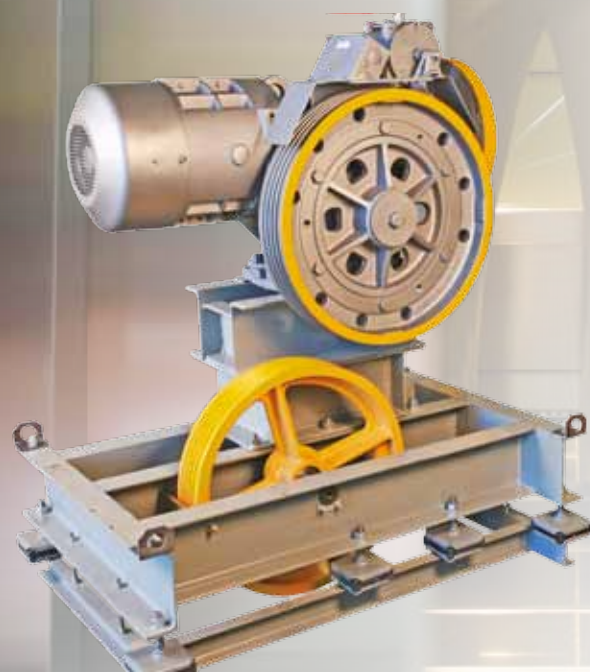
Главная подъемная сила лифта: то, что заставляет его двигаться, – это лебедка. Именно она обеспечивает высоту и скорость подъема, бесшумность и плавность хода, абсолютную точность остановки. ОАО «КМЗ» совместно с ведущими мировыми производителями выпускает современные компактные лебедки, имеющие улучшенные виброакустические характеристики, высокую надежность и энергоэффективность. Заказчик имеет возможность выбора лебедки с частотным регулированием или без него, с редуктором или без него*.

* См. Приложение «Технические характеристики лебедок», стр.45

Редукторные лебедки

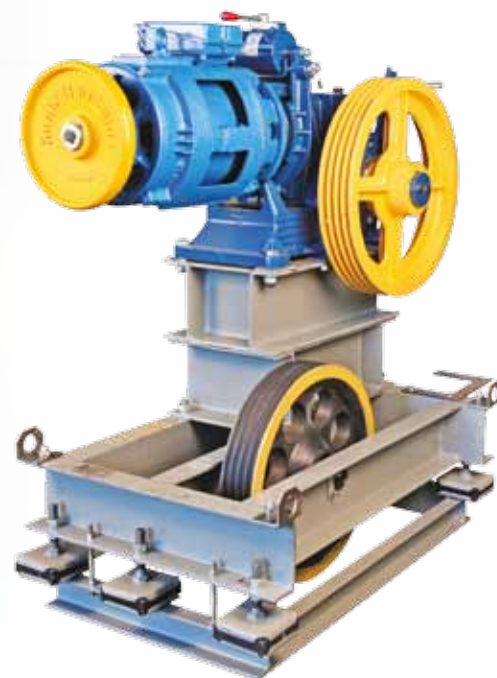
Низкий уровень шума и вибрации. Большой срок службы.

Лебедки на базе приводов фирмы Sicor (Италия)



Применяются для пассажирских лифтов (г/п 400, 630, 1000 кг) и «тяжелых» грузовых лифтов (г/п 2000, 3200, 5000 кг) производства ОАО «КМЗ».

Лебедки на базе редукторов фирмы Montanari (Италия)



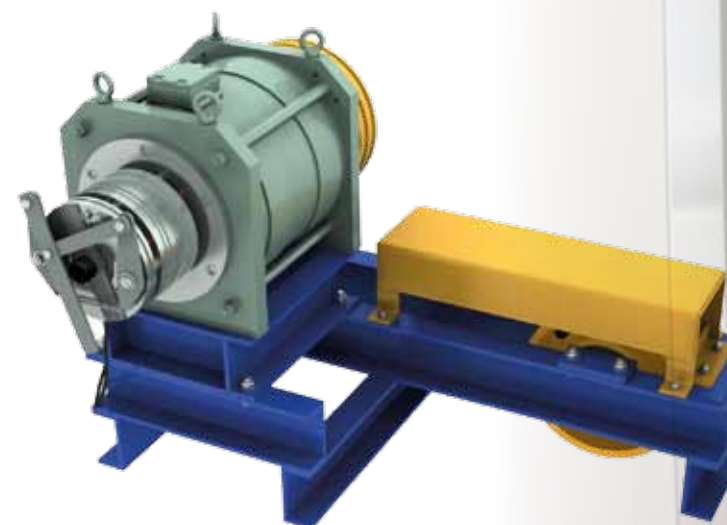
Чаще всего используются для пассажирских лифтов КМЗ г/п 400 и 630 кг с регулируемым электроприводом.

Безредукторные лебедки

Одно из важнейших направлений завода – проектирование и производство современных безредукторных лебедок. В настоящее время прошла испытания и запущена в эксплуатацию в комплекте с несколькими десятками лифтов новая разработка ОАО «КМЗ» – безредукторная лебедка ФАИП-ЛАБ на базе асинхронного двигателя производства «Сибэлектромотор», а также безредукторная лебедка КМЗ-ЛАБ на базе асинхронного двигателя производства ОАО «НИПТИЭМ» («РУСЭЛПРОМ»).

Преимущества:

- высокий комфорт движения лифта;
- экономия электроэнергии (около 40%);
- снижение затрат на подводимую мощность;
- повышение надежности работы оборудования и его узлов (тормозов);
- сокращение расходов на эксплуатацию;
- минимальный риск возгорания и загрязнения окружающей среды.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЛИФТАМИ

Станция управления – это «мозг» лифта, который превращает «железо» в живой механизм, способный четко обрабатывать необходимые команды для обеспечения безопасных и комфортных поездок.

Системы управления УКЛ

Станции управления серии УКЛ – самые популярные и надежные на отечественном рынке. Они предназначены для управления пассажирскими лифтами г/п до 1000 кг и со скоростью движения до 1,4 м/сек. с нерегулируемым приводом; до 2,5 м/сек. с регулируемым приводом, а также для управления грузовыми и больничными лифтами г/п до 5000 кг со скоростью движения до 0,5 м/сек. с распашными дверями, в том числе с проходной кабиной. УКЛ обеспечивает возможность группового управления от 2 до 6 лифтов. Устройства управления поставляются в регионы России, страны ближнего и дальнего зарубежья.

Преобразователи частоты

Основа систем управления лифтами – преобразователи частоты. Сегодня на лифтах ОАО «КМЗ» применяются «частотники» французской компании Schneider Electric – ATV71N с версией S383, ATV71L (выпускался до конца 2011 года) и пришедший к ним на смену специализированный лифтовой преобразователь Altivar Lift.

Технические характеристики Системы управления лифтами серии УКЛ

Количество остановок: для пассажирских лифтов со скоростью движения до 1,4 м/сек. со скоростью движения 2,5 м/сек. для грузовых лифтов	– до 30 – для жилых зданий высотой до 37 этажей – до 24
Вид питающей сети	– Трехфазная
Номинальное напряжение, В: питающей сети цепей управления	– 380 (+10/- 15%) – 110 (-16/+11); 24 (-3,6/+2,4)
Частота питающей сети, Гц: для поставок по России и в СНГ для поставок на экспорт	– 50+1 – 60+1, 50+1
Номинальный ток, А	– не более 63
Потребляемая мощность При отключенных внешних потребителях, Вт	– не более 100
Вид системы заземления	– TN по ГОСТ Р50571.2
Условия эксплуатации: Высота над уровнем моря	– не более 2000 м
Температура воздуха	– от +5 °С до 35 °С
Влажность воздуха	– не более 80% до +25°С
Средний срок службы	– 25 лет

Используемая в нем версия программного обеспечения адаптирована для управления любыми типами лифтовых лебедок. Altivar Lift отвечает новым тенденциям рынка. Наряду с хорошо известными базовыми лифтовыми функциями (управление тормозом и выходным контактором, задержка остановки при срабатывании тепловой защиты и т.д.) появились и брендовые опции. Среди них – оптимальная диаграмма движения, режим ревизии, противостояние откату, поэтажный разезд, выравнивание положения кабины, функция эвакуации пассажиров при отсутствии напряжения в сети.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЖИМЫ

Станция позволяет эксплуатировать лифт во многих специальных режимах.

Алгоритм управления

Для жилых зданий станции серии УКЛ обеспечивают собирательное управление по вызовам при движении вниз, для административных зданий – при движении вверх и вниз. При собирательном управлении кабина автоматически отзывается на все попутные вызовы. В этом случае среднее время ожидания меньше, чем при раздельном управлении, при котором регистрируется и реализуется только одна команда (вызов или приказ).

Переход в режим ожидания

Современные лифты потребляют значительное количество энергии даже в нерабочем состоянии, что для собственников жилья, где оборудование используется сравнительно редко, означает избыточные затраты. Системы управления ОАО «КМЗ» позволяют сократить расход энергии, когда лифт находится в режиме ожидания. Кабина переходит из рабочего состояния в режим ожидания спустя пять минут после последнего рейса. При этом в лифте отключаются все потребители электроэнергии.

Функция эвакуации

Системы управления семейства УКЛ с частотным преобразователем предусматривают уникальную опцию экстренной эвакуации (полная комплектация). В случае отключения сетевого питания лифт обязан доставить пассажиров до ближайшего этажа и открыть двери для их выхода из кабины. Использование функции эвакуации – это прорыв в решении проблемы снижения рисков на вертикальном транспорте. «Эвакуаторы» КМЗ могут стать незаменимыми средствами освобождения людей из кабин лифтов во время техногенных аварий и энергетических катастроф в мегаполисах.





МЫ – ВАШИ СОЮЗНИКИ

ОАО «КМЗ» готово нести всю полноту ответственности за качество своих лифтов. А как показывает опыт, высокое качество достигается, когда завод не только поставляет лифтовую технику заказчику, но и осуществляет ее модернизацию или полную замену, монтаж и техническое обслуживание. Мы считаем, что лифт должен безупречно служить людям 25 лет и даже дольше, естественно, при условии соблюдения на всех этапах его жизненного цикла российских и международных норм, правил и стандартов, которых придерживается Карачаровский механический завод.



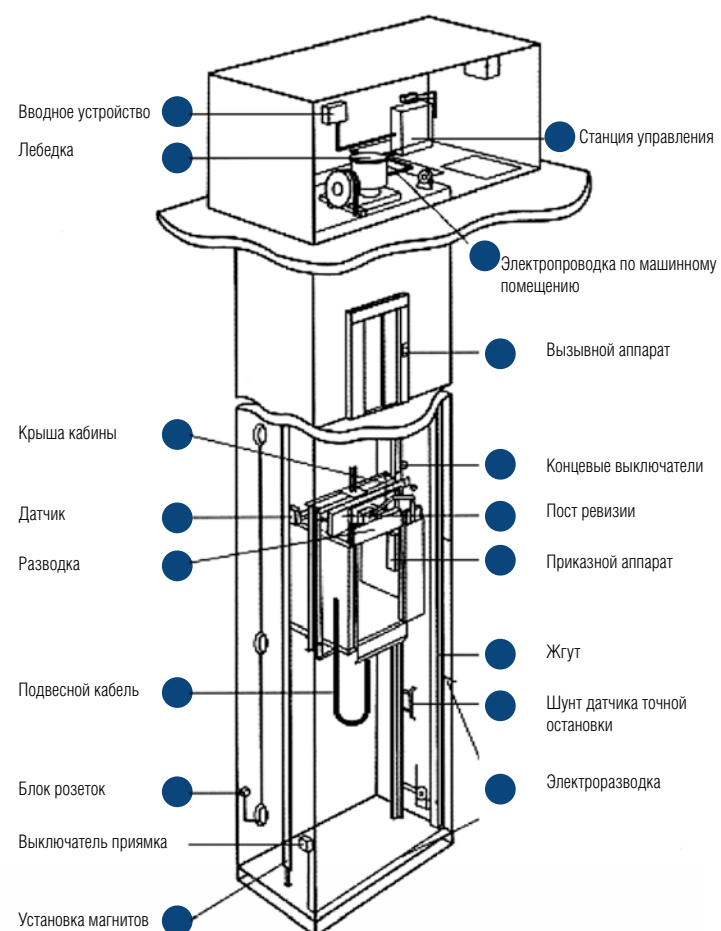
Дирекция по техническому обслуживанию
Телефон: 8 (495) 657-99-55 доб. 48-30, 40-91, 40-29.
Факс: 8 (495) 789-49-49.
Сайт: www.kmzlift.ru

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Модернизация – это экономия средств и короткие сроки поставки комплектующих и проведения работ. Специалисты ОАО «КМЗ» предлагают как комплексную модернизацию — «пакеты под ключ», так и различные варианты комплектации, исходя из потребностей заказчиков.

В стоимость услуг по модернизации входит:

- стоимость оборудования;
- экспертное обследование лифта, отработавшего нормативный срок службы, и подготовка заключения о его техническом состоянии;
- демонтаж-монтаж оборудования, пусконаладочные работы, строительная отделка машинного помещения, шахты, приямка;
- комплектация лифта современной системой диспетчерского контроля «Объ»;
- экспертиза промышленной безопасности строительной части лифта;
- полное техническое освидетельствование лифта.



Также возможен заказ:

- дизайна купе кабины и створок дверей шахты, выполненных из нержавеющей стали;
- отделки лицевых панелей приказных, вызывных постов и табло, выполненных из нержавеющей стали; приказных модулей колонного типа;
- замена частотного регулятора главного привода;
- замена кабины и верхних балок дверей шахты в сборе.



МОНТАЖ

Правильный монтаж – залог бесперебойной и безопасной эксплуатации лифта. Чтобы лифт действительно был помощником и качественно выполнял свои функции, необходимо правильно провести его установку. Эту работу следует доверять только квалифицированным специалистам. ОАО «КМЗ» обладает большим опытом работы на монтажном рынке. Для наших заказчиков мы предлагаем в короткие сроки выполнить монтаж пассажирских, грузовых и больничных лифтов любой сложности на самых разных объектах – в жилых и административных зданиях, в торговых и бизнес-центрах, гостиницах и медицинских учреждениях. ОАО «КМЗ» берет на себя профессиональное решение вопросов:

- изготовления строительных чертежей для заказа и установки лифтов различного назначения;
- монтажа и пуско-наладки пассажирских, грузовых и больничных лифтов производства ОАО «КМЗ» «под ключ»;
- монтажа и пуско-наладки лифтов индивидуального или специального назначения;
- установки обрамления дверных проемов шахты;
- строительно-отделочных работ в шахте, машинном помещении и приямке шахты лифта;
- получения декларации соответствия Техническому регламенту «О безопасности лифтов»;
- любых работ по изменению интерьера купе кабины и систем управления лифтов.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В рамках технического обслуживания мы четко и жестко соблюдаем стандарты и в полной мере проводим текущие, плановые предупредительные работы на лифтовом оборудовании. А поскольку лифт изготовили мы сами, то и его конструкцию прекрасно знаем и, естественно, четко себе представляем, что, где и когда следует делать, чтобы техника эксплуатировалась долго, надежно и без перебоев. При этом конечный потребитель выигрывает не только в качестве сервиса, но и в экономике. Эксплуатация лифтов, когда их техническим обслуживанием занимается непосредственно завод, обходится нашим заказчикам существенно дешевле. ОАО «КМЗ» имеет мощную техническую и производственную базу, а также Сервисный центр поставки запасных частей во все регионы России.



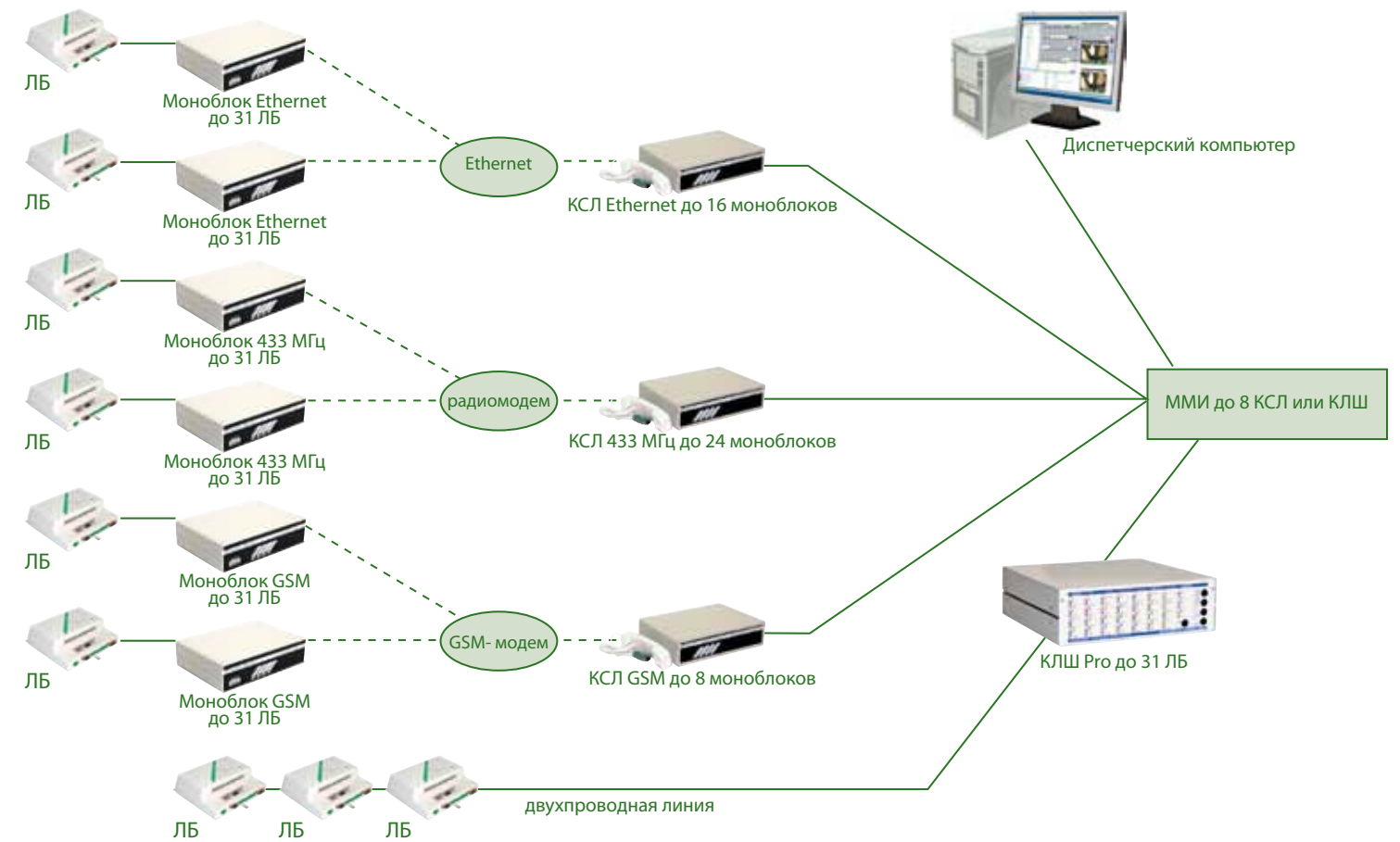
ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИЯ

Для осуществления круглосуточного контроля за работой лифтов без привлечения лифтеров-обходчиков в каждой современной станции управления есть выходы на системы диспетчеризации и мониторинга. Современные диспетчерские комплексы работают на микроконтроллерах, содержат множество систем безопасности и контроля, подключаются к диспетчерскому пункту по интерфейсу и позволяют проводить диагностику оборудования. ОАО «Карачаровский механический завод» предлагает услуги по поставке, монтажу и обслуживанию подобных систем.

Диспетчерский комплекс «Обь»

Лидером среди отечественных систем диспетчеризации можно смело назвать ДК «Обь». Он позволяет отслеживать работу до 10 000 лифтов из одного диспетчерского пункта. ДК «Обь» поставляется по индивидуальным заказам в комплектации с пассажирскими и грузовыми лифтами номинальной скоростью от 0,5 до 1,6 м/сек.

Конфигурация системы на базе ПК





ПЕРСПЕКТИВЫ И ПЛАНЫ



Миссия ОАО «КМЗ» – обеспечить современные города комфортными, надежными и безопасными лифтами. Наша компания стремится к производству продукции, качество которой позволяло бы конкурировать с ведущими лифтостроительными компаниями в условиях вступления России в ВТО и создания единого экономического пространства в рамках Таможенного Союза и ЕврАзЭС. Карачаровский механический завод располагает большим потенциалом и возможностями для достижения этих целей.

Производство

Наша компания обладает уникальной производственной базой, мощности которой позволяют выпускать до 8–9 тысяч лифтов в год. Производство компании оснащено самым современным оборудованием ведущих западных фирм – линиями порошковой окраски OMT (Германия), заготовительным оборудованием Finn-Power (Финляндия) и FMB (Италия), металлообрабатывающими центрами OKUMA (Япония) и HAAS (США). Эта техника обеспечивает максимальную автоматизацию процесса изготовления лифта.

Производственная стратегия ОАО «КМЗ» предусматривает проведение технического перевооружения производства:

- максимальная концентрация производства;
- вывод неэффективных и экологически грязных видов производств и оборудования;
- модернизация производства и оборудования;
- переход на использование современных и высокотехнологичных материалов;
- внедрение современных систем управления бизнес-процессами CRM и SEM
- разработка комплекса систем автоматического проектирования и ведения конструкторской документации (САПР)
- внедрение системы управления производством (ERP/АСУП).

Проектирование

Перед конструкторами завода стоят масштабные и крайне интересные задачи по совершенствованию конструкций лифтов и разработке новых моделей оборудования.

Для совершенствования конструкции лифтов планируется:

- использовать новейшие разработки систем контроля дверного проёма;
- применять разработки в области микроэлектроники;
- разработать новые конструкции на основе безредукторных приводов;
- разработать конструкции кабин и дверей ведущих мировых производителей.

Для улучшения дизайна:

- разработать табло индикации на основе жидкокристаллических дисплеев, сегментных и матричных индикаторов;
- комплектовать кабины и двери кабин узлами зарубежных производителей.

Для повышения функциональности:

- разработать распределенную систему управления лифтом;
- производить двери с огнестойкостью по стандартам E30, EI-30 и EI60.

На протяжении нескольких лет для проектирования новой продукции в ОАО «КМЗ» применяется системы гибридного 3D моделирования Solid Edge. Это дало ощутимый экономический эффект, сократились сроки выпуска продукции, повысилось качество разрабатываемых изделий.

Испытательный центр

В отличие от большинства российских лифтостроительных заводов ОАО «КМЗ» имеет собственный аккредитованный Испытательный центр лифтов, который является своего рода гарантом качества выпускаемой продукции. В центре проводятся испытания лифтов, узлов, комплектующих и отдельных деталей.

Лаборатория неразрушающих методов контроля

В лаборатории неразрушающих методов контроля ОАО «КМЗ» проводится техническое диагностирование лифтового оборудования.

- акустическое (ультразвуковая толщинометрия, ультразвуковая дефектоскопия);
- магнитное (магнитопорошковый);
- визуальный и измерительный контроль.



Региональная сеть завода – одна из самых мощных в лифтовой отрасли. Наши филиалы в крупных российских городах готовы предложить не только продукцию под маркой КМЭ, но и качественный сервис. Мы успешно внедряем программы по диспетчеризации и модернизации лифтового оборудования. Стратегия на модернизацию ОАО «КМЭ» предусматривает расширение каналов сбыта за счет расширения региональной сети.

Дирекция по управлению региональной сетью
Россия, 109052, Москва, Рязанский проспект, 2.
Телефоны: (495) 657-99-55, 789-49-49,
доб. 40-29, 40-91, 48-30.
Факс: (495) 649-27-47.
Сайт: kmzlift.ru.

ВСЕГДА РЯДОМ

Филиалы и ответственные представители ОАО «КМЭ» готовы предоставить заказчикам в любом регионе России и странах СНГ консультации по подбору оборудования, оформить договор и обеспечить поставку, монтаж и эксплуатацию лифтовой техники. ОАО «КМЭ» проводит гибкую ценовую политику, рассматривая каждый заказ индивидуально и определяя оптимальные для партнеров сроки и цены поставки оборудования при гарантированном соблюдении договорных обязательств. Наша компания располагает собственным автопарком, что обеспечивает доставку оборудования в регионы России в кратчайшие сроки.

Всегда на связи

1. ВЛАДИВОСТОК

Директор филиала – Бряков Виталий Алексеевич
 Адрес: 690068, Владивосток, ул. Кирова, 23, офис 201.
 Тел./факс: 8 (4232) 37-60-83, 37-60-73
 E-mail: BraykovWA@kmzlift.ru

2. ВЛАДИМИР

Директор филиала – Афонин Алексей Алексеевич
 Адрес: 600036, а/я 48, Владимир ул. Ставровская, дом 7, офис 206, 207, 208.
 Тел./факс: 8 (4922) 34-41-99
 E-mail: AfoninAA@kmzlift.ru

3. ВОЛГОГРАД

Директор филиала – Огарков Александр Владимирович
 Адрес: 404105, Волгоградская область, г. Волжский, ул. Александрова, дом №6
 Телефон: 8 (8443) 58-25-55
 E-mail: OgarkovAV@kmzlift.ru

4. ЕКАТЕРИНБУРГ

Директор филиала – Сорокин Алексей Юрьевич
 Адрес: 620026, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 78б, офис 503.
 Телефон/факс: 8 (343) 287-19-04
 E-mail: SorokinAY@kmzlift.ru

5. КЕМЕРОВО

Ответственный представитель – Чернов Владлен Анатольевич
 Тел./факс: 8 (950) 262-36-12
 E-mail: ChernovWA@kmzlift.ru

6. КРАСНОЯРСК

Директор филиала – Салатов Геннадий Пахомович
 Адрес: 660010, г. Красноярск, пр-т им. Газеты Красноярский рабочий, дом 150.
 Тел./факс: 8 (391) 213-39-19 E-mail: SalatovGP@kmzlift.ru

7. МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Директор филиала – Сорочан Юрий Николаевич
 Адрес: 109052, Москва, Рязанский пр-т, 2
 Тел./факс: 8 (495) 657-99-55 доб. 21-01
 E-mail: SorochanUN@kmzlift.ru

8. НИЖНИЙ НОВГОРОД

Директор филиала – Стрикун Александр Сергеевич
 Адрес: 603140, г. Нижний Новгород, пр-т Ленина, дом 30Б, офис 5
 Тел./факс: 8 (831) 245-23-01, 245-23-02
 E-mail: StrikunAS@kmzlift.ru

9. НОВОРОССИЙСК

Директор филиала – Субботин Игорь Борисович
 Адрес: 353007, г. Новороссийск, ул. Козлова, 74а офис 21

тел. 8 (8617) 21-22-43, 21-30-94
 E-mail: SubbotinIB@kmzlift.ru

10. НОВОСИБИРСК

Директор филиала – Антонов Юрий Владимирович
 Адрес: 630015, г. Новосибирск, ул. Кольцова, дом 154.
 Тел./факс: 8 (383) 279-17-05
 E-mail: AntonovUV@kmzlift.ru

11. ОМСК

Ответственный представитель – Лебеденко Владислав Михайлович, тел. 8 (913) 648-70-56 E-mail: lebedenko_vlad@mail.ru

12. ПЕРМЬ

Директор филиала – Ожегов Алексей Валентинович
 Адрес: 614045, Пермский край, г. Пермь, Тополевый переулок, дом 10, офис 203.
 Тел./факс: 8 (342) 210-37-18, 218-13-40
 E-mail: OzhegovAV@kmzlift.ru

13. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Директор филиала – Новиков Сергей Евгеньевич
 Адрес: 190013, Санкт-Петербург, ул. Введенского канала, дом 7 офис 219.
 Контактные телефоны:
 (812) 336-97-51 директор, продавцы
 (812) 336-97-53 – бухгалтерия
 E-mail: NovikovSE@kmzlift.ru

14. ТОМСК

Директор филиала – Грушко Вениамин Евгеньевич
 Адрес: 634009, пр. Ленина, дом 16б, офис № 16, 2-й этаж.
 Тел./факс: 8 (3822) 40-11-19
 E-mail: GrushkoVE@kmzlift.ru

15. ТЮМЕНЬ

Ответственный представитель – Аристов Игорь Юрьевич
 Тел.: 8 (904) 499-00-28
 E-mail: AristovIU@kmzlift.ru

16. УФА

Директор филиала – Филимонов Владимир Константинович
 Адрес: 450097, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Заводская, дом 11/1.
 Тел./факс: 8 (3472) 95-97-74
 E-mail: Filimonov@kmzlift.ru

117. ХАБАРОВСК

Директор филиала – Мартынов Олег Владимирович
 Адрес: 680007, Хабаровский край, г. Хабаровск, Трубный пер. дом 6 (2 этаж)
 Телефон/факс: 8 (4212) 45-06-03
 E-mail: MartynovOV@kmzlift.ru

18. КАЗАНЬ

ООО «КМЭ-Татлифт»
 Директор – Мингазов Рамиль Равилович
 Адрес: Россия, г. Казань, ул. Четаева, 47а.
 Телефон: 8 (843) 517-49-27, 517-21-46.
 E-mail: lifts@mail.ru

19. БЕЛГОРОД

ООО «КМЭ-Беллифт»
 Генеральный директор – Козлов Виктор Павлович
 Адрес: 308001, Россия, г. Белгород, ул. Преображенская, дом 16.
 Телефон/ факс 8 (4722) 27-74-80
 E-mail: kozlov.vp@bellift.ru

20. ТУРКМЕНИСТАН

ХО «КМЭ-Лифт Туркменистан»
 Адрес: 744000, Туркменистан, г. Ашгабат, Микрорайон Мир 4/1, дом 3
 Телефон: +99365804624, +99312474265
 Директор – Гуллаев Тачнепес Чанлыевич
 E-mail: bab.83@mail.ru



Технические характеристики модельного ряда «Протон»

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Внутренние габариты кабины, мм	Штихмас кабины, мм (примечание)	Размеры шахты, мм		Расположение противовеса (от входа)	Проем дверей (ширина), мм
					ширина	глубина		
П0411	400	0,71; 1,0; 1,6	1100x1050x2100	1200	1550	1550	Сзади	700
					1550	1650	Сзади	700
					1750	1650	Сзади	800
П0411	400	0,71; 1,0; 1,6	1100x1100x2100	1200	1750	1550	Сзади	800
					1550	1650	Сзади	700
					1600	1900	Сзади	700
П0411	400	0,71; 1,0; 1,6	950x1100x2100	1050	1700	1550	Сбоку	650
					1600	1700	Сбоку	700
					1550	1520	Сзади	700
П0611	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x2100x2100	1200	1550	1650	Сзади	700
					1550	1700	Сзади	700
					1600	1900	Сзади	700
П0621	630	0,71; 1,0; 1,6	2100x1100x2100	2250	1450	1700	Сзади	650
					1700	1550	Сбоку	650
					1700	1550	Сбоку	700
П0631	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x1400x2100	1200	1600	1700	Сбоку	700
					1850	2550	Сбоку	800
					1850	2550	Сбоку	800
П0631	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x1400x2100	1200	2000	2550	Сбоку/Сбоку	900
					1700	2550	Сбоку смещен	700
					1850	2550	Сбоку смещен	800
П0631	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x1400x2100	1200	2000	2550	Сбоку смещен	900
					2650/2550	1700	Сзади	1200
					2650/2550	1900	Сзади	1200
П0631	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x1400x2100	1200	1800	1700	Сбоку смещен	700
					1900	1700	Сбоку смещен	800
					1950	1900	Сбоку смещен	900
П0631	630	0,71; 1,0; 1,6	1100x1400x2100	1200	2100	2200	Сбоку	800
					1480	2000	Сзади	650

Технические характеристики пассажирских лифтов

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Внутренние габариты кабины, мм		высота	Размеры шахты, мм		Расположение противовеса (от входа)	Проем дверей (ширина) мм
			ширина	глубина		ширина	глубина		
0251К(А) (телеск)	240	1	825	945	2100	1200	1600	сзади	650
0241К(А)		1	925	695	2100	1370/1650	1200/1200	сзади/справа смещен	650
0321	180-320	0,71-1	620/970	650/1200	2100	950	970	любое	550/800
0253К(А) (телеск)	180	1	825	667	2100	1200	1300	сзади	650
0253К-04 (телеск)		0,71	825	667	2100	1200	1400	сзади	650
0255К(А) (телеск)		1	825	846	2100	1200	1450	сзади	650
0245К(А)	280	0,71; 1	925	855	2100	1400	1380	сзади	650
0245ДК(А)		0,71; 1	925	935	2100	1400	1450	сзади	650
0246-04К(А)		1	925	800	2100	1400	1460	сзади	650
0246К(А)		1	925	800	2100	1400/1370	1350	сзади	650
0246К(А)		1	925	800	2100	1650	1300	сбоку	650
0401К(А)	400	1; 1,6	1090	985	2100	1750	1550	сзади	800
0401К(АН)		1	1090	985	2100	1750	1550	сзади	800
0411К(А)		1	925	1065	2100	1550/1700	1700/1550	сзади/справа, слева	700
0411К(А)-04		1	925	1065	2100	1550	1800	сзади	700
0411К(А)Н		1	925	1065	2100	1550	1700	сзади	700
0411К(А)-2Д		1	925	1120	2100	1650	1700	справа по центру	700
0411К(А)-650		1	925	1065	2100	1370	1700	сзади	650
0411М К(А)		1	925	1015	2100	1370/1555	1600/1370	сзади/справа, слева	650
0411М-02(телескоп)		1	925	1015	2100	1555	1450	справа смещен	650
0411МН		1	925	1015	2100	1370	1600	сзади	650
0414К(А)		1,4	925	1065	2100	1550/1700	1700/1550	сзади, справа, слева	700
0414К(А)-650		1,4	925	1065	2100	1370	1700	сзади	650
0426К(А)		1,6	925	1065	2100	1550/1700	1700/1550	сзади/справа, слева	700
0451К-700(телескоп)		1	925	1065	2100	1350	1650	сзади	700
0411М-04		1	925	1015	2100	1550	1700	сзади	650
0255-04 (телеск)		1	825	845	2100	1300	1580	сзади смещен	650
0426К-04		1,4—1,6	925	1065	2100	1550	1800	сзади	700
Больничный ПБ-053К	500	0,5	1400	2430	2100	1950	2700	слева, справа	1250
0611Б К(А)	630	1	1100	2100	2100	1850	2550	справа по центру	800
0611К(А)		1	1100	2100	2100	1850	2550	справа смещен,	800
0611К(А)-900		1	1100	2100	2100	2000	2550	справа смещен,	900
0611К(А)-2Д		1	1100	2100/1980	2100	1850	2700/2550	справа по центру,	800
0611АН		1	1100	2100	2100	1850	2550	справа смещен,	800

Технические характеристики пассажирских лифтов

0614Б К(А)	630	1,4	1100	2100	2100	1850	2550	справа по центру	800
0616Б К(А)		1,6	1100	2100	2100	1850	2550	справа по центру	800
0616Б-01К(А)		1,6	1100	2100	2100	1850	2550	слева по центру	800
0621К(А)		1	2145	1130	2100	2650/2550	1700	сзади по центру	1200
0611К(А)-1000		1	1090	2090	2100	1850	2550	сбоку справа	1000 (телескоп)
0621К(А)Н		1	1100	2100	2100	2650	1700	сзади по центру	1200
0621К(А)-07		1	2145	1130	2100	2650/2550	1700	сзади по центру	1200
0621К(А)-04		1	2145	1130	2100	2650/2550	1800	сзади по центру	1200
0624К(А)		1,4	2145	1130	2100	2650/2550	1700	сзади по центру	1200
0626К(А)		1,6	2145	1130	2100	2650/2550	1700	сзади по центру	1200
0626-07		1,6	2145	1130	2100	2650	1700	сзади по центру	1200
0631А		1	1100	1400	2100	1750	2000	сзади	800
0631А-650		1	1100	1400	2100	1510	2000	сзади	650
0631А-700		1	1100	1400	2100	1510	2000	сзади	700
0631КН		1	1100	1400	2100	1750	2000	сзади	800
0631БН		1	1100	1315	2100	2000	1750	сбоку, смещен	800
0631БА		1	1100	1315	2100	1900	1700	справа по центру	800
0631АЩ		1	1025	1365	2100	1550	2000	сзади	700
0631Б-ИН		1	1100	1400	2100	1950	1900	справа смещен	1000 (телескоп)
0631БА-700		1	1100	1315	2100	1900	1700	справа смещен	700
0631АБ-900		1	1100	1400	2100	1950	1900	сбоку справа смещен	900
0631К-2Д		1	1100	1325	2100	1900	2050	слева по центру	800
348Д	1000	1	1600	1400	2250	2100	2050	сзади	1000
348ДН		1	1600	1400	2250	2350	2150	сзади	1000
348Д-2Д		1	1600	1400	2250	2600	1970	слева по центру	1000
348Д-900		1	1600	1400	2250	2100	2050	сзади	900
347А		1	1750	1450	2250	2250	2150	сзади	1000
1011А		1	1100	2100	2100	1850	2550	справа смещен	800
1011А-01		1	1100	2100	2100	1850	2550	слева смещен	800
1012А		1	1100	2100	2100	1850	2550	справа по центру	800
1012А-01		1	1100	2100	2100	1850	2550	слева по центру	800
1026		1,6	1100	2100	2100	1850	2550	справа смещен	800
348Д		1,6	1600	1400	2100	2100	2050	сзади по центру	1000
1626К(А)		1,6	2100	1130	2100	2650	1700	сзади по центру	1200
1621К(А)		1	2100	1130	2100	2650	1700	сзади по центру	1200
1012-2Д-900		1	1100	2100	2100	2050	2665	слева	900

Технические характеристики грузовых лифтов

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Размер шахты		Проем дверей (ширина), мм	Высота подъема (max), м	Количество остановок кабины	Внутренние габариты кабины			Расположение противовеса
			ширина	глубина				широта	глубина	высота	
ЛГМ-0101А	100	0,5	1544	914	860	5,2	2	890	630	1000	справа, слева
					900 верт.					раздвижная	
ЛГМ-0101Б	100	0,5	1300	750	860	45	14	890	630	1000	справа, слева
					900 верт.					раздвижная	
ЛГО-0500К	500	0,5	2100	2200	1250	75	20	1435	2000	2000	справа, слева
ЛГО-0520К	500	0,5	1600	1700	850	75	20	1000	1500	2000	справа, слева
ЛГО-0520КМ	500	0,5	1600	1200	850	75	20	1000	1000	2000	справа, слева
ЛГО-0550К	500	0,5	1700	1700	850	25	8	1000	1500	2000	справа, слева
ЛГВ-0570К	500	0,5	2200	2200	1250	25	8	1435	2000	2000	справа, слева
ЛГО-1000К	1000	0,5	2100	2200	1250	75	20	1400	2000	2200	справа, слева
ЛГО-1010К	1000	0,5	2600	2700	1650	75	20	2000	2500	2200	справа, слева
ЛГВ-1050К	1000	0,5	2250	2200	1250	25	8	1400	2000	2200	справа, слева
ЛГВ-1070К	1000	0,5	2750	2700	1650	25	8	2000	2500	2200	справа, слева
ЛГО-2000К	2000	0,5	2750	2700	1650	45	14	2000	2500	2200	справа, слева
ЛГО-2020К	2000	0,5	2750	3200	1650	45	14	1900	3000	2200	справа, слева
ЛГВ-2050К	2000	0,5	2850	2700	1650	25	8	2000	2500	2200	справа, слева
ЛГО-3200К-А	3200	0,5	2750	3200	1650	45	14	1900	3000	2200	справа, слева
ЛГО-3200К-Б	3200	0,5	3250	3700	2050	45	14	2400	3500	2200	справа, слева
ЛГО-3210К-Б	3200	0,5	3250	3700	2050	45	14	1900	3000	2700	справа, слева
ЛГО-5000К	5000	0,25	3750	4200	2450	45	14	2900	4000	2400	справа, слева

ЛГМ — лифт грузовой малый
 ЛГО — лифт грузовой обычный
 ЛГВ — лифт грузовой выжимной

Технические характеристики лебедок

Лебедки	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Редуктор			Двигатель		Делительный диаметр КВШ, мм	Канаты	
			Межосевое расстояние, мм	Передаточное число	Консольная нагрузка, Н	Синхронная частота вращения, об/мин	Мощность, кВт		Диаметр, мм	Число
ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ										
ЛЛО471 К-13	400	0,71	134	52(1/52)	25500	1500/375	4/1	480	10	3
ЛЛО471 К-12	240/280/400	0,71	127	52(1/52)	19620	1500/375	3/0,75	480	10	3
ЛЛ280К	240/280	1	127	37(1/37)	19620	1500/375	3/0,75	480	10	3
ЛЛО411К-12	400	1	127	37(1/37)	19620	1500/375	4,4/1,1	480	10	3
ЛЛО411К-13	400	1	134	43(1/43)	25500	1500/375	5,5/1,3	550	10	3
ЛЛО414	400	1,4;1,6*	143	37(1/37)	31400	1500/375	5,9/1,4	650	10	3
ЛЛО621-12	630	1	143	43(1/43)	31400	1500/375	5,9/1,4	550	12	4
ЛЛО614	630	1,4;1,6*	143	37(1/37)	31400	1500/375	8,8/2,2	650	12	4
ЛЛО621-13	630	1	140	45(1/45)	32400	1500/375	6,8/1,7	600	12	4
ЛЛ1011 **	1000	1	175	35(1/35)	51000	1500/375	9/2,25	650	15	4
ЛЛ1016	1000	1,6*	215	40(1/40)	56000	1500	13,5	690	15	4
ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ										
ЛЛ100А	100 малый	0,5	82	41	6380	1000	0,7	320	6,4	2
ЛЛО53К	500 больничный	0,5	143	69(1/69)	31400	1500/375	3,7/0,95	450	10	4
ЛЛО500К	500	0,5	146	69(1/69)	31400	1500/375	3,7/0,95	450	10	4
ЛЛ1000К (полиспаст 1:2)	1000	0,5	143	39(1/39)	31400	1500/375	4,9/1,2	500	10	4
ЛЛ2000К (полиспаст 1:2)	2000	0,5	215	40(1/40)	56006	1000/250	11/2,75	690	12	4
ЛЛ3200К с отводным блоком (полиспаст 1:2)	3200	0,5	260	57(1/57)	82000	1500/375	16,5/4,13	690	12	6
ЛЛ5000К (полиспаст 1:4)	5000	0,25	215		56000	1000/250	11/2,75	690	12	4

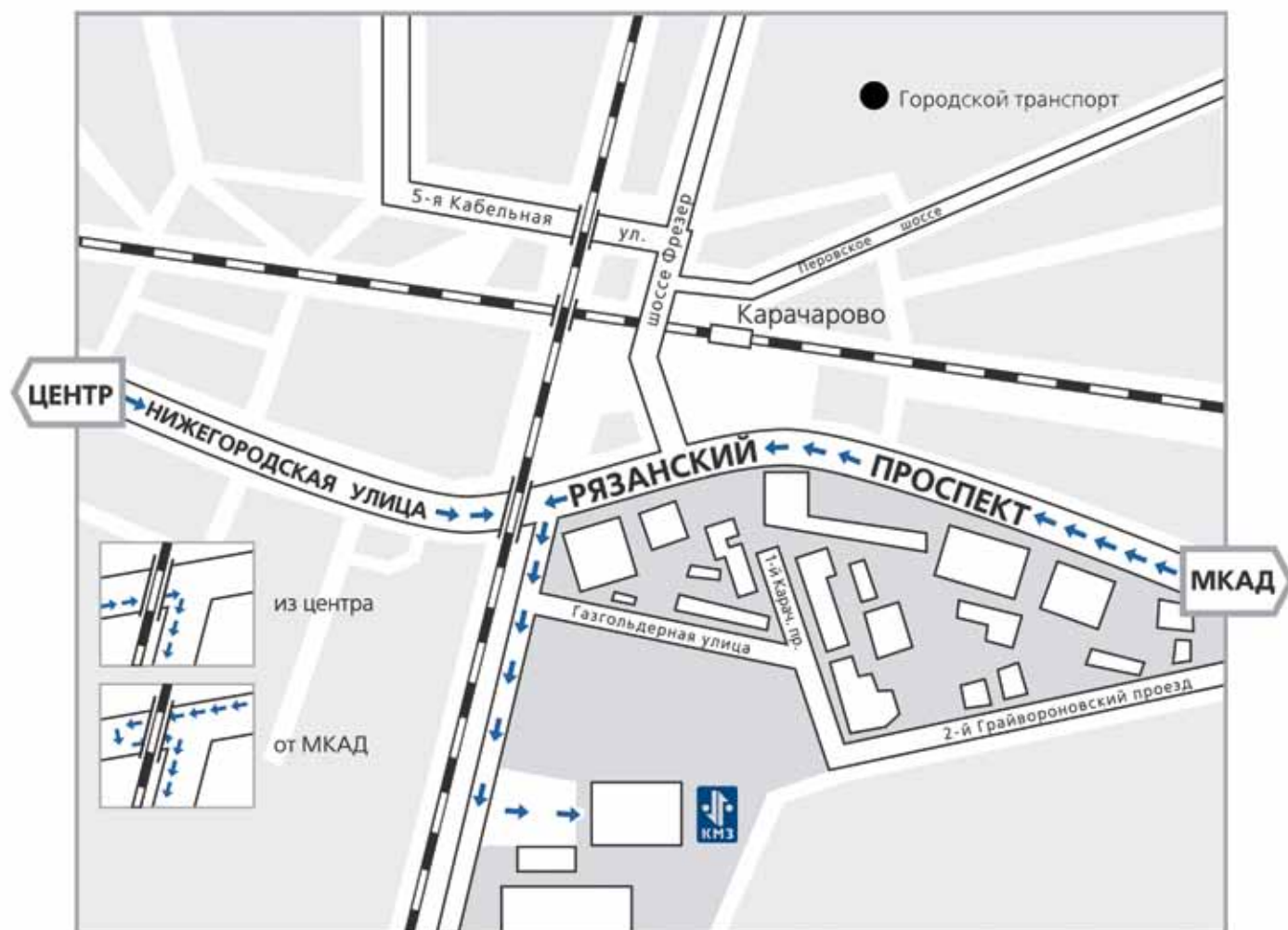
Примечание:

1. КВШ — канатопроводящий шкив.
- 2.* Лебедки с частотным преобразователем.
- 3.** Высота подъема $H < 45$ м.
4. Лебедки изготавливаются с любой расцентровкой (расстояние между осями кабины и противовеса) и по схемам сборки правая/левая.
5. Конструкции лебедок предусматривают их установку в лифты с верхним и нижним машинным помещениями.



Приглашаем к сотрудничеству!

Схема проезда





КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2013 – 2014

Вместе вверх

